



Fecha Aprobación:
29/03/2013

UNIVERSIDAD DEL AZUAY

FACULTAD DE CIENCIA Y TECNOLOGIA

ESCUELA DE INGENIERIA MECANICA

CARRERA DE INGENIERIA EN MECANICA AUTOMOTRIZ

Sílabo

1. Datos generales

Materia: MÁQUINAS HERRAMIENTAS II

Código: CTE0178

Créditos: 6

Nivel: 8

Paralelo: F

Eje de formación: PROFESIONAL

Periodo lectivo: PERIODO MAR/2013 - JUL/2013

Total de horas: 96

Profesor: CORDOVA ORDOÑEZ LUIS GIOVANNY

Correo electrónico: lcordova@uazuay.edu.ec

Prerrequisitos:

CTE0177 MÁQUINAS HERRAMIENTAS I

2. Descripción y objetivos de la materia

Esta asignatura es de gran importancia porque permitirá al estudiante comprender las bases de los principales sistemas de maquinado y en especial el del fresado, segunda máquina herramienta más usada a nivel mundial para la producción de partes y piezas. En la carrera le servirá para analizar con criterio técnico la potencialidad y adaptación de la fresadora para la fabricación de los diferentes componentes requeridos en la tecnología automotriz.

Proporciona al alumno una visión clara de la utilidad de las máquinas herramientas e identifica sus características, sus partes principales, accesorios, mantenimiento y los diferentes tipos de herramientas requeridas para dar forma al material. Realizar los cálculos requeridos en función de los materiales y tipos de herramientas previa a la operación de la fresadora como: velocidad de corte, frecuencia de giro, avances, ruedas dentadas de diente recto, helicoidal y los trabajos característicos. Al realizar la operación de las diferentes prácticas de fresado el alumno afianza su conocimiento sobre la utilidad de este equipamiento.

En la carrera le servirá para identificar claramente la potenciabilidad de la maquina fresadora de manera que le permita direccionar las diferentes piezas y partes que se requieren fabricar o reparar en el campo automotriz. Los contenidos teóricos y prácticos está relacionado con materias estudiadas en ciclos anteriores como: Dibujo técnico, Resistencia de Materiales, Elementos de Máquinas, Matemáticas, Física, Máquinas-Herramientas I, etc.

3. Contenidos

1. La fresadora

- 1.1. Clasificación y características (4 horas)
- 1.2. Partes principales (2 horas)
- 1.3. Accesorios (2 horas)
- 1.4. Tipos de fresas y características (2 horas)
- 1.5. Mantenimiento y normas de seguridad (2 horas)
- 1.6. Centros de mecanizado CNC (2 horas)

2. Cálculos

- 2.1. Velocidades de la cadena cinemática de la fresadora (4 horas)
- 2.2. Aparatos divisores simples y universales, mesas divisoras (4 horas)
- 2.3. Para el tallado de ruedas dentadas de diente recto (2 horas)
- 2.4. Para el tallado de ruedas dentadas de diente helicoidal (2 horas)
- 2.5. Para el tallado de ruedas dentadas de diente cónico (2 horas)
- 2.6. Para el tallado de ruedas dentadas de piñón y cremallera (2 horas)
- 2.7. Para el tallado de ruedas dentadas de tornillo y sin fin (2 horas)

3. Práctica

- 3.1. Planeado (14 horas)
- 3.2. Ranurado (14 horas)
- 3.3. Fresado de chaveteros (12 horas)
- 3.4. Fresado de perfiles en v (12 horas)
- 3.5. Fresado de polígonos y tallado de engranajes rectos - helicoidales (12 horas)

4. Sistema de Evaluación

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

<i>Resultado de aprendizaje de la materia</i>	<i>Evidencias</i>
al. Evalúa las deficiencias técnicas y de producción en una empresa automotriz, ocasionadas por la falta de planeación y organización del mantenimiento de maquinaria y equipos.	
- Calcular las divisiones requeridas en un aparato divisor simple y universal.	- Pruebas escritas
- Calcular las velocidades requeridas para el fresado y para la cadena cinemática de la fresadora.	- Pruebas escritas
- Determinar las características requeridas para el tallado de los diferentes tipos de ruedas dentadas para transmisión de potencia.	- Pruebas escritas
- Elaborar mecanizados de: planeado, ranurado, fresado de polígonos, chaveteros y piñones.	- Informes - Prácticas de laboratorio
- Identificar accesorios y fresas requeridas para la elaboración de partes y piezas.	- Pruebas escritas - Sustentaciones
- Reconocer las características de la fresadora requeridas para la elaboración de partes y piezas en el campo automotriz.	- Sustentaciones - Pruebas escritas
am. Aplica las habilidades de su área de conocimiento, técnicas de trabajo, herramientas y equipos para la resolución de problemas de seguridad e higiene industrial en talleres y de servicio automotriz.	
- Reconocer los riesgos en el manejo de accesorios y de materiales utilizados en la fresadora.	- Pruebas escritas
- Reconocer los riesgos inherentes para el personal y para las instalaciones dadas por la operación de la fresadora.	- Pruebas escritas

Desglose de Evaluación

Evidencia	Descripción Evidencia	Contenidos Sílabo Evaluar	Aporte	Calificación	Fch.Aproximada

Metodología

Criterios de Evaluación

En los trabajos escritos, se evaluará el grado de conocimiento y de interiorización en la temática tratada, además se considerará la ortografía, la redacción, la coherencia, el contenido y la ausencia de copia textual. En las consultas que se realizarán, se evaluará la secuencia lógica, el contenido y la construcción adecuada de la información, el buen uso de las normas de redacción y de presentación. En la evaluación de las pruebas y test escritos se valorará la información concreta, acertada y la representación gráfica correcta de requerirse.

5. Textos y otras referencias

Libros

BIBLIOGRAFÍA BASE

- José, Choimet.(1961). Tecnología del fresador. Espana: Librería Salesiana. a través del profesor.
- Krar, S.F.;Oswaldo, J.W..(2000). Operaciones de Máquinas Herramientas. México: McGraw-Hill. UDA- BG. 29474.
- Larburu, Nicolas.(1994). Máquinas Prontuario Técnicas Máquinas Herramientas. Espana: Paraninfo. a través del profesor.

Web

BIBLIOGRAFÍA BASE

- Institute de tecnologías educativas. Obtenido de CNICE:
http://concurso.cnice.mec.es/cnice2005/2_mecanizado_fresadora/curso/.
- Institute de tecnologías educativas. Obtenido de CNICE:
http://concurso.cnice.mec.es/cnice2005/2_mecanizado_fresadora/curso/index.htm.

Software

BIBLIOGRAFÍA

Docente

Director Junta

Fecha Aprobación: **29/03/2013**

APROBADO